



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



FUNDUSZE EUROPEJSKIE – DLA ROZWOJU INNOWACYJNEJ GOSPODARKI

PROJEKT NR: UDA-POIG.04.04.00-26-010/09-00

ODLEWNIA ŻELIWA „FANSULD” Spółka jawna

Jacek Postuła, Ryszard Rudziński, Rafał Postuła

26-200 Końskie, ul. Zielona 22

Projekt o nazwie: „Budowa i uruchomienie nowoczesnej, zautomatyzowanej linii wytwarzania drogowych odlewów żeliwnych nowej generacji”

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka,
lata 2007-2013

Priorytet 4 – Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia

Działanie 4.4 – Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym

Całkowity koszt realizacji projektu: **17 287 400 PLN**

Wielkość dofinansowania: **8 451 000 PLN**

Okres realizacji projektu: **styczeń 2010 – grudzień 2011**

PROJEKT WSPÓŁFINANSOWANY PRZEZ UNIĘ EUROPEJSKĄ ZE ŚRODKÓW EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO

INFORMACJA O PROJEKCIE

W dniu 24 września 2010 roku spółka ODLEWNIA ŻELIWA „FANSULD” Sp. j. podpisała z Polską Agencją Rozwoju Przedsiębiorczości Umowę Nr UDA-POIG.04.04.00-26-010/09-00 o dofinansowanie Projektu pn.: „Budowa i uruchomienie nowoczesnej, zautomatyzowanej linii wytwarzania drogowych odlewów żeliwnych nowej generacji”.

Projekt będzie współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego (EFRR) w ramach Działania 4.4. Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym i 4 Osi Priorytetowej – Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013.

Podstawowymi celami Projektu są:

1. Uruchomienie nowoczesnej, zautomatyzowanej linii produkcyjnej pozwalającej na produkcję drogowych odlewów żeliwnych nowej generacji, w skład której wchodzi:

- automatyczna linia formierska wyposażona w automat do formowania bezskrzynkowego najnowszej generacji oraz stanowisko wybijania odlewów,
- Stacja Przerobu Mas wyposażona w najnowocześniejsze dostępne obecnie na rynku światowym urządzenia do przygotowania masy formierskiej,
- system odpylania zapewniający najwyższą skuteczność oczyszczania odciąganych gazów.

2. Poprawa jakości odlewów oraz ograniczenie kosztów ich wytwarzania poprzez automatyzację procesu formowania i przygotowania masy formierskiej.

3. Zmniejszenie materiałochłonności i pracochołonności procesu wytwarzania odlewów, ograniczenie negatywnego wpływu odlewni na środowisko naturalne.